

# Checkliste zur Optimierung der Rodequalität

Stand: 21.08.2023

**HOLMER** ▼

## Blattanhang



## Blattanhang



## zu flach geköpft



## zu tief geköpft



## schräg geköpft



## Wurzelbruch Rübenbeschädigung



## zu hoher Erdanhang



## verlorene Rüben am Rodeaggregat



## an der Reinigung

Bei Rodemängel prüfen/ändern Sie die Einstellung in folgender Reihenfolge:

### für Maschinen mit Kombientblätter

- Rodegeschwindigkeit verringern
  - ↳ Nachköpfer Schnittspalt vergrößern
    - ↳ Nachköpfermesser schärfen
    - ↳ Nachköpferkämme öffnen (Grundeinstellung ändern)

- Rodegeschwindigkeit verringern
  - ↳ Putzerwelle tiefer stellen
  - ↳ Drehzahl der Putzerwelle erhöhen

- Nachköpfer Schnittspalt vergrößern
  - ↳ Nachköpferkämme öffnen (Grundeinstellung ändern)

- Nachköpfer Schnittspalt verkleinern
  - ↳ Schlegler höher stellen
  - ↳ Nachköpferkämme schließen (Grundeinstellung ändern)

- Federvorspannung am Nachköpfer verringern
  - ↳ Nachköpfermesser schärfen

- tiefer Roden
  - ↳ Rodegeschwindigkeit verringern
    - ↳ Rodeschare prüfen/erneuern
      - ↳ Siebbandgeschwindigkeit verringern
      - ↳ Siebsterndrehzahlen verringern
        - ↳ Gleitring an den Federzinken nach unten stellen
        - ↳ Gleitroste statt Federzinken einbauen
    - ↳ Entladehöhe verringern

- flacher Roden
  - ↳ Rüttelchargeschwindigkeit erhöhen
  - ↳ Rodegeschwindigkeit verringern
    - ↳ Walzengang höher stellen
      - ↳ Abstand zwischen Rosten und Siebsternen vergrößern
      - ↳ Siebsterndrehzahlen erhöhen
        - ↳ Gleitringe an den Federzinken nach oben stellen
        - ↳ Federzinken statt Gleitroste einbauen

- Walzengang tiefer stellen
  - ↳ Rodeschare mit Leitstab einbauen
    - ↳ Leitstäbe am Scharkörper prüfen (verloren)
      - ↳ bei sehr kleinen Rüben größere Rodewalzen (Ø) einbauen
      - ↳ Abstand/Höhe Siebband- Rodewalzen- Siebsterne verkleinern

- Abstand/Höhe Siebband- Rodewalzen- Siebsterne verringern
  - ↳ Siebsternzinken prüfen (verloren/gebrochen)
    - ↳ Abstand zwischen Rosten und Siebsternen verringern
    - ↳ Abstand der Innenroste zum Siebsterne verringern

**HOLMER Service-Hotline**  
**24 Stunden Kundenservice**

Telefon: + 49 (0) 9451 9303 3900  
Email: [service@holmer-maschinenbau.com](mailto:service@holmer-maschinenbau.com)

**HOLMER Ersatzteile**

Telefon: + 49 (0) 9451 9303-3800  
Email: [ersatzteile@holmer-maschinenbau.com](mailto:ersatzteile@holmer-maschinenbau.com)