

Bei Rodemängel prüfen/ändern Sie die Einstellung in folgender Reihenfolge:
für Maschinen mit Kombientblätter

31.08.2018

Blattanhang



- Rodegeschwindigkeit verringern
 - ↳ Nachköpfer Schnittpalt vergrößern
 - ↳ Nachköpfermesser schärfen
 - ↳ Nachköpferkämme öffnen (Grundeinstellung ändern)

Blattanhang



- Rodegeschwindigkeit verringern
 - ↳ Putzerwelle tiefer stellen
 - ↳ Drehzahl der Putzerwelle erhöhen

zu flach geköpft



- Nachköpfer Schnittpalt vergrößern
 - ↳ Nachköpferkämme öffnen (Grundeinstellung ändern)

zu tief geköpft



- Nachköpfer Schnittpalt verkleinern
 - ↳ Schlegler höher stellen
 - ↳ Nachköpferkämme schließen (Grundeinstellung ändern)

schräg geköpft



- Federvorspannung am Nachköpfer verringern
 - ↳ Nachköpfermesser schärfen

Wurzelbruch Rübenbeschädigung



- tiefer Roden
 - ↳ Rodegeschwindigkeit verringern
 - ↳ Rodeschare prüfen/erneuern
 - ↳ Siebbandgeschwindigkeit verringern
 - ↳ Siebsterndrehzahlen verringern
 - ↳ Gleitring an den Federzinken nach unten stellen
 - ↳ Gleitroste statt Federzinken einbauen
 - ↳ Entladehöhe verringern

zu hoher Erdanhang



- flacher roden
 - ↳ Rüttelschargeschwindigkeit erhöhen
 - ↳ Rodegeschwindigkeit verringern
 - ↳ Walzengang höher stellen
 - ↳ Abstand zwischen Rosten und Siebsternen vergrößern
 - ↳ Siebsterndrehzahlen erhöhen
 - ↳ Gleitringe an den Federzinken nach oben stellen
 - ↳ Federzinken statt Gleitroste einbauen

verlorene Rüben

am Rodeaggregat



- Walzengang tiefer stellen
 - ↳ Rodeschare mit Leitstab einbauen
 - ↳ Leitstäbe am Scharkörper prüfen (verloren)
 - ↳ bei sehr kleinen Rüben größere Rodewalzen (\emptyset) einbauen
 - ↳ Abstand/Höhe Siebband- Rodewalzen- Siebsterne verkleinern

an der Reinigung

- Abstand/Höhe Siebband- Rodewalzen- Siebsterne verringern
 - ↳ Siebsternzinken prüfen (verloren/gebroschen)
 - ↳ Abstand zwischen Rosten und Siebsternen verringern
 - ↳ Abstand der Innenroste zum Siebsterne verringern

Herbert Hauner
Leitung Kundendienst

Telefon: + 49 (0) 9451 9303 3956

Mobil: + 49 (0) 171 7256874

Fax: + 49 (0) 9451 9303 313956

[E-Mail: herbert.hauner@holmer-maschinenbau.com](mailto:herbert.hauner@holmer-maschinenbau.com)



HOLMER Service-Hotline
24 Stunden Kundenservice

Telefon: + 49 (0) 9451 9303 3900

